

KNUTH FPK

Fresatrice servoconvenzionale

La generazione moderna di fresatrici di alta qualità per la lavorazione di utensili



Specifiche tecniche FPK	FPK 4.3	FPK 6.3
Area utile di lavoro		
Dimensioni tavola	400x800 mm	450x850 mm
Tavola verticale	225x1.020 mm	250x1.190 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	200 kg	300 kg
Cave a T, quantità	6 pz	7 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	14x63 mm	
Cave a T, tavola verticale (quantità)	3 pz	
Cave a T, tavola verticale (ampiezza x distanza)	14x63 mm	
Corsa		
Corsa asse X	500 mm	600 mm
Corsa asse Y	400 mm	450 mm
Corsa asse Z	400 mm	450 mm
Mandrino per fresatura verticale		
Corsa pinole	60 mm	100 mm

Specifiche tecniche FPK	FPK 4.3	FPK 6.3
Distanza centro mandrino - la colonna	665 mm	
Testa di fresatura verticale		
Regolazione angolo	± 90°	
Avanzamento rapido		
Avanzamento rapido asse X	1.200 mm/min	
Avanzamento rapido asse Y	1.200 mm/min	
Avanzamento rapido asse Z	1.200 mm/min	
Avanzamento		
Avanzamento di lavoro asse X	10 - 1.000 mm/min	
Avanzamento di lavoro asse Y	10 - 1.000 mm/min	
Avanzamento di lavoro asse Z	10 - 1.000 mm/min	
Mandrino per fresatura orizzontale / Mandrino per fresatura verticale		
Gamma di velocità	(2) 40 - 2.000 1/min	
Attacco mandrino	ISO 40	
Potenza d'azionamento		
Potenza motore azionamento principale	3,2 kW	5,5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,09 kW	
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,5x1,7x1,8 m	1,6x1,8x2 m
Peso	1.550 kg	1.750 kg

Dettagli

- colonna realizzata in ghisa grigia di alta qualità, per conferire alla macchina la massima rigidità dal punto di vista dinamico ed una precisione durevole nel tempo
- viti a ricircolo di sfere di precisione su tutti gli assi
- elementi di comando disposti in maniera chiara, pannello di comando orientabile, dotazione standard incluso indicatore di posizione per un'estrema comodità d'utilizzo
- entrambi le macchine dispongono di un controspostamento molto stabile per fresatura orizzontale
- ampia gamma di applicazioni disponibili, grazie all'ampia tavola di lavoro ed alle guide di scorrimento sovradimensionate per questa struttura compatta
- avanzamento automatico su tutti gli assi, a variazione continua e con avanzamento rapido
- la testa per fresatura verticale è orientabile ed il movimento del cannotto è di tipo manuale

- l'azionamento mandrino con rinvio offre una vasta gamma di velocità a variazione continua ed elevato valore di coppia
- la dotazione standard prevede una gamma completa di attrezzature
- la dotazione di serie include un sistema centralizzato di lubrificazione
- prezzo completo, incluso indicatore di posizione su 3 assi

Dotazione standard

- volantini elettronici
- indicatore di posizione su 3 assi
- sistema di lubrificazione centralizzata
- bussole di riduzione CM1, CM2, CM3
- portapinze con pinze 2,3,4,5,6,8,10,12 mm
- albero portafresa lungo 16 mm
- albero portafresa lungo 22 mm
- albero portafresa lungo 27 mm
- albero portafresa lungo 32 mm
- contrappeso per fresatura orizzontale
- raccoglitrucioli
- circuito di raffreddamento
- lampada
- barra di trazione (M16) uso orizzontale/verticale Mandrino
- accessori per piazzamento macchina
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso