

KNUTH

NeoSpark B 300 • 500

Macchina per elettroerosione a filo

Precisione e qualità con un ottimo rapporto prezzo/prestazioni



Specifiche tecniche NeoSpark	B 300	B 500
Area utile di lavoro		
Dimensioni tavola	620x440 mm	820x535 mm
Pezzo: Lungh x Largh x Spessore (max.)	960x550x300 mm	1.190x650x400 mm
Peso max. del pezzo	500 kg	800 kg
Corsa asse X	400 mm	600 mm
Corsa asse Y	300 mm	400 mm
Corsa asse U / V	70 / 70 mm	
Corsa asse Z	250 mm	350 mm
Angolo di taglio	± 10° / 80 mm	
Capacità di taglio (max.)	200 mm³/min	
Generatore	10 A	
Controllo CNC		
Dimensioni / tipo display	15" / LED	
Assi comandati	4	
Incremento minimo	0,001 mm	

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Specifiche tecniche NeoSpark	B 300	B 500
Sistema dielettrico		
Volume serbatoio dielettrico	180 l	
Avanzamento		
Avanzamento rapido asse X / Y	1.000 mm/min	
Precisioni		
Precisione di posizionamento asse X/Y	0,01 mm	
Precisione di posizionamento asse U/V	0,01 mm	
Ripetibilità asse X/Y	0,005 mm	
Ripetibilità asse U/V	0,005 mm	
Migliore rugosità superfici	0,8 µm Ra	
Potenza d'azionamento		
Potenza motore X / Y	0,15 kW	0,2 kW
Potenza motore U / V	0,02 kW	
Potenza motore Z	0,02 kW	0,06 kW
Assorbimento totale	2 kVA	
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,04x1,6x1,83 m	2,4x1,89x2,06 m
Peso	2.000 kg	2.600 kg

Dettagli

- le macchine per erosione NeoSpark CNC convincono grazie alle straordinarie prestazioni di lavorazione con elevata economicità e costi d'esercizio ridotti
- il telaio in ghisa grigia ha una struttura a C con base a T, è rinforzata da nervature multiple ed è sottoposta ad una lavorazione particolarmente accurata ed a ricottura per eliminare eventuali tensioni
- guide lineari molto stabili e viti a ricircolo di sfere di precisione su tutti gli assi garantiscono una precisione meccanica durevole nel tempo
- il sistema di controllo con tecnologia IPC e servo azionamenti è progettato esattamente in base alle esigenze produttive - user-friendly ed affidabile
- Il sistema di filtraggio a 2 stadi presente nel serbatoio dielettrico garantisce un funzionamento senza problemi ed un'elevata qualità di lavorazione

Filo High Speed per elettroerosione - Tecnologia di taglio per la pressofusione di metalli 3D

- A differenza del taglio meccanico, le sollecitazioni sul pezzo in lavorazione sono pressoché nulle
- Strutture particolarmente delicate possono essere lavorate senza deformazioni oppure microfratture sulla superficie di taglio

- Un ottimo compromesso tra precisione e tasso di taglio
- Economico tanto quanto l'erosione a filo convenzionale
- La durata del filo consente di avere una produttività elevata con tempi morti ridotti

Dotazione standard

- filo per erosione da 0,18 mm
- dielettrico 10 kg
- pannello di comando manuale
- dispositivo per mantenere costante la tensione del filo
- supporto per montaggio filo
- generatore
- porta USB
- ethernet
- guidafile standard
- serbatoio per il liquido dielettrico con pompa
- lampada
- lampeggiante
- stabilizzatore di potenza AC
- accessori per piazzamento e allineamento macchina
- sistema di lubrificazione centralizzata
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso