

KNUTH **PFG 2513**

Fresatrice a portale e per incisioni

Area di lavoro di grandi dimensioni con una precisione e delle prestazioni straordinarie



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Corsa asse X	2.500 mm
Corsa asse Y	1.300 mm
Corsa asse Z	200 mm
Dimensione tavola	2.500x1.300 mm
Mandrino principale	
Gamma di velocità	6.000 - 24.000 1/min
Attacco mandrino	ISO 30 (DIN 69871)
Avanzamento	
Velocità di lavoro asse X	1.800 mm/min
Velocità di lavoro asse Y	1.800 mm/min
Avanzamento rapido	10.000 mm/min
Portautensili	
Posizioni utensili	8 pz
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	7,5 / 9,0 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,2x2,2x2 m
Peso	2.500 kg

Dettagli

- un notevole vantaggio è la struttura robusta con portale rigido ed una tavola di lavoro posizionabile lungo un asse

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- l'utilizzo di granito naturale, lavorato con alta precisione, consente di ottenere precisione e stabilità molto elevate
- questo materiale esclusivo offre una resistenza perfetta contro corrosione, acidi e sostanze alcaline
- una pompa per il vacuum molto potente assicura il bloccaggio fermo del pezzo sulla tavola
- il motore mandrino (made in Europe) da 7,5kW / 9kW è di alta qualità ed offre una vasta gamma di velocità ed il bloccaggio pneumatico dell'utensile
- i cuscinetti in ceramica sull'attacco utensile e l'efficiente sistema di raffreddamento ad aria garantiscono affidabilità senza necessità di manutenzione
- il cambiautensili lineare ad 8 posizioni è progettato con una meccanica molto semplice e consente un cambio utensile molto breve grazie ai percorsi ridotti
- guide lineari e viti a ricircolo di sfere assicurano una maggiore precisione ed una straordinaria stabilità su tutti gli assi
- I controlli CNC Syntec risultano convincenti grazie alle prestazioni ed all'affidabilità elevate e vengono utilizzati in tutto il mondo su molti centri di lavoro e macchine per incisioni di alta qualità
- il dispositivo di misurazione della lunghezza utensile facilita all'operatore il lavoro di attrezzamento macchina, consente di risparmiare tempo ed aumenta la precisione di lavorazione
- un ugello ad aria fredda molto efficiente assicura il raffreddamento di utensili e pezzi in lavorazione
- il telaio macchina in granito, dotato di portale fisso e di tavola posizionabile lungo un asse, è molto preciso ed estremamente robusto

Controllo

- Trasmissione programmi molto veloce mediante interfaccia Ethernet
- Memoria per gli ultimi 100 programmi di produzione
- Velocità di elaborazione blocchi per più di 300 blocchi
- Funzioni online
- Memoria allarmi sino a 200 allarmi
- Software CE su base Windows
- Notifica per gli intervalli di manutenzione e funzione di blocco macchina
- Controllo SYNTEC CNC Closed Loop
- Può essere interfacciato con qualsiasi servoazionamento con pilotaggio a treno di impulsi
- HSHP - parametri per alta velocità e precisione elevata

Dotazione standard

- cambiautensili a 8 posizioni
- mandrino portapinza ISO 30 (DIN 69871)
- pinze ER (3 mm / 4 mm / 6 mm / 8 mm / 12 mm)
- werkzeuglängenmessgerät
- controllo Syntec
- motore mandrino principale 7,5/9 kW
- tirante (DIN 69872)
- vakuum-Aufspannplatte
- pompa per vuoto
- ugello aria fredda
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso