

KNUTH **R 100**

Trapano radiale

Prestazioni, qualità ed economicità di lavorazione ampiamente collaudati!



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Capacità di foratura	100 mm
Capacità di maschiatura su ghisa	M 80
Capacità di maschiatura su acciaio	M 70
Profondità max. di foratura	500 mm
Dimensioni tavola macchina	4.425x1.630x300 mm
Dimensioni tavola cubica	1.250x800x630 mm
Sbalzo	570 - 3.150 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	750 - 2.500 mm
Corsa braccio (verticale)	1.000 mm
Diametro colonna	700 mm
Corsa	
Corsa della testa di foratura (orizzontale)	2.580 mm
Mandrino principale	
Gamma di velocità	(22) 8 - 1.000 1/min
Attacco mandrino	6 CM
Avanzamento	
Avanzamenti	0,06 - 3,2 mm/giro
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	15 kW
Motore d'avanzamento	3 kW
Dimensioni e peso	

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4,78x1,63x4,72 m
Peso	20.000 kg

Dettagli

la struttura particolarmente robusta di questa serie di trapani è stata studiata appositamente per ottenere un ampio sbalzo ed un'elevata capacità di foratura, senza comprometterne la maneggevolezza e la praticità

lo movimento radiale della testa molto robusta può essere sia motorizzato che manuale

velocità mandrino e velocità d'avanzamento azionate da un sistema idraulico, caratterizzato da semplicità d'uso e massima sicurezza

l'azionamento del mandrino di foratura avviene tramite una frizione a dischi di facile innesto, che evita picchi di carico eccessivi

- base, colonna, braccio e testa ingranaggi realizzati in ghisa di ottima qualità
- il sollevamento del braccio è realizzato tramite un potente azionamento motorizzato ed un mandrino di spinta
- gli ingranaggi del sollevamento braccio lavorano in bagno d'olio, per garantire la massima affidabilità ed un basso livello d'usura
- la struttura responsabile del movimento del braccio, di tecnologia avanzata e con sistema di bloccaggio ottimizzato, è caratterizzata da un'elevata stabilità con uno scostamento di posizionamento minimo
- gli assi di orientamento e scorrimento si distinguono per l'ottimo scorrimento, che facilita il lavoro quotidiano dell'operatore
- gli ingranaggi includono ruote dentate al cromo-nickel temprate e micro rettificate, per garantire un funzionamento omogeneo e silenzioso
- la lubrificazione degli ingranaggi avviene con un sistema a pompa molto affidabile
- il mandrino scorre su cuscinetti di precisione ed è dotato di un freno automatico
- la dentatura del canotto è rettificata per renderne scorrevole l'avanzamento e per minimizzarne l'usura
- la testa scorre su guide temprate e rettificate
- l'avanzamento è dotato di una frizione regolabile contro i sovraccarichi
- profondità di foratura selezionabile tramite scala graduata di ottima leggibilità e nonio
- tutti gli elementi di comando sono disposti in modo da agevolare il lavoro dell'operatore esperto e da semplificare l'apprendimento per quelli nuovi
- circuito di raffreddamento molto potente con serbatoio integrato nel basamento
- bloccaggio idraulico indipendente per testa, colonna e braccio
- testa e colonna possono essere bloccate/sbloccate insieme o separatamente tramite l'apposito tasto
- braccio e colonna sono lubrificati da un sistema centralizzato molto affidabile

Dotazione standard

- circuito di raffreddamento
- tavola cubica
- lampada a LED
- manuale d'uso