

KNUTH R-V

Trapano radiale

Perfezionati nei dettagli: potenti, estremamente stabili e maneggevoli!



Specifiche tecniche R-V	R 60 V	R 40 V	R 80 V
Area utile di lavoro			
Capacità di foratura	62 mm	40 mm	80 mm
Capacità di maschiatura su ghisa	M 52	M 40	M 60
Capacità di maschiatura su acciaio	M 46	M 32	M 52
Profondità max. di foratura	315 mm	260 mm	400 mm
Dimensioni tavola macchina	2.400x1.000x200 mm	2.050x920x180 mm	3.380x1.230x280 mm
Dimensioni tavola cubica	750x500x500 mm	620x450x450 mm	580x850x500 mm
Sbalzo	350 - 1.600 mm	300 - 1.300 mm	450 - 2.550 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	350 - 1.250 mm	300 - 1.200 mm	400 - 1.580 mm
Corsa braccio (verticale)	585 mm	640 mm	800 mm
Diametro colonna	350 mm	280 mm	450 mm
Corsa			
Corsa della testa di foratura (orizzontale)	1.250 mm	1.000 mm	2.100 mm

Specifiche tecniche R-V	R 60 V	R 40 V	R 80 V
Mandrino principale			
Gamma di velocità	38 - 2.000 1/min	54 - 2.150 1/min	30 - 1.400 1/min
Attacco mandrino	MK 5	CM 4	MK 6
Avanzamento			
Avanzamenti	0,06 - 1 mm/giro	0,1 - 0,63 mm/giro	0,06 - 1,38 mm/giro
Potenza d'azionamento			
Potenza motore azionamento principale	4 kW	2,2 kW	7,5 kW
Motore d'avanzamento	1,5 kW	1,1 kW	2,2 kW
Dimensioni e peso			
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,49x1,05x2,78 m	2,07x0,85x2,43 m	3,59x1,25x3,53 m
Peso	3.800 kg	2.300 kg	7.400 kg

Dettagli

- base, colonna, braccio e testa ingranaggi realizzati in ghisa di ottima qualità
- le caratteristiche più importanti della struttura di questi trapani sono la colonna sovradimensionata ed il braccio particolarmente resistente alle torsioni
- il sollevamento del braccio è realizzato tramite un potente azionamento motorizzato ed un mandrino di spinta
- gli ingranaggi del sollevamento braccio lavorano in bagno d'olio, per garantire la massima affidabilità ed un basso livello d'usura
- la struttura responsabile del movimento del braccio, di tecnologia avanzata e con sistema di bloccaggio ottimizzato, è caratterizzata da un'elevata stabilità con uno scostamento di posizionamento minimo
- gli assi di orientamento e scorrimento si distinguono per l'ottimo scorrimento, che facilita il lavoro quotidiano dell'operatore
- gli ingranaggi includono ruote dentate al cromo-nickel temprate e micro rettificate, per garantire un funzionamento omogeneo e silenzioso
- la lubrificazione degli ingranaggi avviene con un sistema a pompa molto affidabile
- il mandrino scorre su cuscinetti di precisione ed è dotato di un freno automatico
- la dentatura del canotto è rettificata per renderne scorrevole l'avanzamento e per minimizzarne l'usura
- la testa scorre su guide temprate e rettificate
- in tutti i modelli l'avanzamento è dotato di una frizione regolabile contro i sovraccarichi
- profondità di foratura selezionabile tramite scala graduata di ottima leggibilità e nonio
- tutti gli elementi di comando sono disposti in modo da agevolare il lavoro dell'operatore esperto e da semplificare l'apprendimento per quelli nuovi
- circuito di raffreddamento molto potente con serbatoio integrato nel basamento
- è il modello più venduto, grazie all'ottimo rapporto dimensioni/prestazioni con una nuova tecnologia d'azionamento

- velocità mandrino a variazione continua con albero di rinvio, rilevabile mediante un display digitale ad alta leggibilità
- il canotto dispone di un contrappeso scorrevole su guide per garantire facilità d'azionamento e massima sicurezza
- avanzamento ad azionamento di tipo meccanico con 8 livelli di velocità
- dispositivi di bloccaggio idraulico indipendenti: il braccio può essere sollevato senza perdere l'allineamento del mandrino
- la testa e la colonna possono essere bloccate/sbloccate insieme o separatamente tramite l'apposito tasto
- sistema affidabile di lubrificazione centralizzata per la colonna

Dotazione standard

- circuito di raffreddamento
- tavola cubica
- lampada a LED
- manuale d'uso