



Serie BFM

Centro di lavoro a montante mobile



Specifiche tecniche BFM CNC	350	580	4310	4410
Superficie di serraggio, mm	6500 x 650	2500 / 4500 / 6500 x 650	4000	4000
T - scanalature, mm	6 x 18 x 100	6 x 18 x 100	-	-
Carico tavola, kg	5000	2000 Optional: 3500 / 5000	-	-
Corsa X / Y / Z, mm	6000 x 800 x 500	2500 Optional: 4500 / 6500 x 580 x 450	4020 x 350 x 200	4020 x 350 x 200 Schwen- ken A-Achse: + / - 100°
Tavola naso mandrino, mm	100 - 600	130 - 580	250	260
Velocità del mandrino, continuo programmabile Gamma di velocità, RPM	HSK-A-63: 18.000	SK 40: Optional BT 40 / HSK-A-63 12.000	SK 30: 24.000	HSKF 63: 20.000

Numero di posizioni di riviste	12	24	8	12 + 1 Sägeblatt-durch-messer 180 mm
Contenitore degli attrezzi	HSK-A-63	SK 40	SK 30 für 8 max 20 mm Fräser	HSKF 63
Lunghezza utensile, Max. mm	300	350	85	60
Diametro utensile, Max. mm	75 / 125	75 / 150	63	63
Peso utensile, Max. kg	7	8	3	3
Tempo di cambio utensile, sec	7	7	7	7
Gamma di alimentazione X / Y / Z, m / min.	1-15.000	1-15.000	1-19.000	1-19.000
Traslazione rapida X / Y / Z, m / min.	50.000 / 28.000	60.000 / 28.000	100.000 / 31.000 / 21.000	60.000 x 60.000 x 19.000
Dimensioni (LxWxH), mm	9600 x 3000 x 3600	5600 Optional: 7600 / 9600 x 3000 x 3300	1500 x 5000 x 2000	2050 x 6250 x 2200
Peso macchina, circa kg	16.000	16.000	1.900	3.200

Dettagli

- Fresatrice universale a tre lati
- Lavorazione pezzi di grandi dimensioni
- Indicatore luminoso e spegnimento automatico
- Impianto refrigerante completo
- Evacuatore trucioli integrato