



Serie SMART

Rettificatrice per superfici convenzionali CNC



Beispiel SMART 16

Specifiche tecniche	SMART 818	SMART 1224	SMART 1640	2440-H CNC/ 2460-H CNC/ 2480-H CNC
Dimensioni tavola, mm	200 mm x 460 mm	300 x 600 mm	400 x 1000mm	600 x 1000 mm/ 600 x 1500 mm/ 600 x 2000 mm
Max. lunghezza di rettifica, mm	460 mm	610 mm	1015 mm	1000 mm / 1500 mm / 2000 mm
Max. larghezza di rettifica inclusa mola, mm	220 mm	400 mm	450 mm	600 mm
Max. distanza tavola centro mandrino, mm	457 mm	620 mm	620 mm	850 mm
Piattaforma magnetica, mm	200 mm x 450 mm	300 x 600 mm	400 x 1000 mm	600 x 1000 mm 2 x 600 x 750 mm / 2 x 600 x 1000 mm
Movimento longitudinale tavola: Max. corsa autom., mm	490 mm	650 mm	1050 mm	1100 mm / 1600 mm / 2100 mm

Movimento longitudinale tavola: Max. corsa manuale, mm	500 mm	700 mm	1100 mm	1100 mm / 1600 mm / 2100 mm
Avanzamento rapido, m/min.	0,1 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.
Gamma di velocità, min-1	0 - 2000 mm/min.	0 - 20.000 mm/min.	0 - 20.000 mm/min.	5-30.000 mm/min. 0-20000 mm/min.
Avanzamento rapido, m/min.	0 - 3 mm/min.	0 - 3 mm/min.	0 - 3 mm/min.	400 mm/min.
Max. corsa, mm	220 mm	350 mm	450 mm	675 mm
Gamma di velocità, min-1	1000 - 7000 U/min.	600 - 2500 U/min.	600 - 2500 U/min.	1450 U/min.
Potenza mandrino portamola, kW	1,5 kW	11 kW	11 kW	11 kW (Opt. 18,5 kW)
Max. carico tavola, kg	210 kg	420 kg	670 kg	1500 / 1815 /2000 kg
Mola standard: Diam. x largh. x foro, mm	203 x 13 x 31,75 mm	355 x 50 x 127 mm	355 x 50 x 127 mm	406 x 75 x 127 mm
Dimensioni, LxLxA, mm	2555 x 2092 x 2100 mm	2776x2672x2085 mm	3893x2876x2085 mm	3700/4700/6200 x 4000 x 3250 mm
Peso della macchina, netto ca., kg	1210 KG	2200 kg	3500 kg	8400 / 9800 / 10600 kg

Dettagli

- Controllo CNC con diversi cicli di rettifica
- Carenatura integrale
- Lavorazione completamente automatica su 2 o 3 assi
- Utilizzo semi-automatico possibile